



EVO MC

Wartungsreinigung in der Elektronikfertigung –
platzsparend, sicher und umweltschonend

Bewährter Toploader mit hervorragenden Reinigungsergebnissen

Während des Fertigungsprozesses entstehen viele Rückstände wie Fluxreste, Gaskondensat und Lötreste. Daher hat die Wartungs- und Werkzeugreinigung einen wichtigen Einfluss auf die Sicherheit der Prozesskette.

Nur durch die regelmäßige Reinigung der Lötrahmen, Lötcarrier, Kondensatfallen oder Filter können Prozessunterbrechungen oder ein zu hoher Ausschuss vermieden werden.



Mit der EVO MC Toploader-Serie wurden Arbeitsplatzanlagen speziell für die industrielle Teilereinigung in der Produktion und im Instandhaltungsbereich entwickelt.

Als Anlagen zur Spritzreinigung mit wässrigen Reinigungsmedien bauen sie auf dem bewährten Grundkonzept, drehendes Reinigungsgut und feststehendes Düsenrohr-System, auf und bringen hervorragende Reinigungsergebnisse. Die breite Modellpalette mit zahlreichen Extras zeichnet sich durch einfache Bedienung aus und erzielt Spitzenwerte bei Heizleistung, Belastbarkeit und Betriebssicherheit.

Dank ihrer stabilen, robusten Bauweise und allen aus Edelstahl gefertigten medienberührenden Bauteilen bieten sie eine kostengünstige Lösung für die Einzelteil- und Kleinserienreinigung.

Facts

- Spritzreinigungsanlage auf wässriger Basis
- Arbeitsplatzanlage mit vertikal drehendem Gitterkorb
- Einfache Bedienung
- Platzsparend
- Umweltfreundlich
- Robuste Bauweise
- Zuverlässig und langlebig
- Niedrige Beschaffungs- und Betriebskosten

Ausstattungsmerkmale

- Halterung für 8 oder 13 Lötrahmen EVO MC 80 / 100
- Dampfschwadenabsaugung
- Niveauregulierung
- Anlagenisolierung
- Alle medienberührenden Bauteile aus Edelstahl
- Vertikal drehender Gitterkorb
- Motorisch angetriebener Reinigungskorb
- Hohe Belastbarkeit (max. 350 kg Nutzlast)
- Siemens Logo Steuerung / Display Logo TD
- Hocheffiziente, leistungsstarke Grundfos-Pumpe IE3/IE4
- Trockenlaufschutz
- Tankabdeckung

Optionen

- Feinfiltereinrichtung in der Druckleitung, nach der Waschpumpe montiert
- Umlufttrocknungssystem mit Seitenkanalverdichter und Lufterhitzer
- Zusätzliche Spülstufe auf Verwurf, mit Ablaufsteuerung

TECHNISCHE DATEN	EVO MC 80	EVO MC 100	EVO MC 120
Gitterkorb rund	800 mm	1.000 mm	1.200 mm
nutzbare Höhe	450 mm	500 mm	700 mm
Anlagenbreite	1.120 mm	1.320 mm	1.520 mm
Anlagentiefe	920 mm	1.120 mm	1.320 mm
Höhe geschlossen	1.000 mm	1.200 mm	1.400 mm
Nutzlast	200 kg	250 kg	350 kg
Tankinhalt	135 l	300 l	430 l
Spitzdruck an den Düsenmündungen	3,0 bar	3,5 bar	3,5 bar
Umwälzleistung	4,8 m ³ /h	12 m ³ /h	12 m ³ /h
Pumpenmotor	0,85 kW	2,2 kW	2,2 kW
Leistung Elektroheizung	4,5 kW	6,0 kW	9,0 kW
elektrischer Anschlusswert	6,0 kW	8,5 kW	11,5 kW
maximale Stromaufnahme	10,0 A	14,5 A	20,5 A
Behandlungstemperatur stufenlos regelbar	0-85° C	0-85° C	0-85° C
Aufheizdauer Tank	ca. 1,5 Stunden	ca. 2 Stunden	ca. 2 Stunden



KONTAKTIEREN SIE UNS

TEL. 021 04 / 2 33 70-0

evolution@matthes-maschinen.de

www.evolution-cleaning.com



MATTHES Maschinen-Industrietechnik GmbH

Bollenhöhe 5 · 40822 Mettmann

www.matthes-maschinen.de