

# M-VOS 250

**MATTHES Vakuum Ölabscheider – für den mobilen Einsatz im Reinigungsprozess**

Der **MATTHES-VOS 250** ist ein mobiler Vakuum-Ölabscheider, der flexibel an ihre vorhandene(n) Reinigungsmaschine(n) angeschlossen werden kann.

Verfahrensmittel werden durch ölablastete Werkstücke verunreinigt.

Ein durch eine Wasserstrahlpumpe erzeugter Unterdruck saugt über einen Teleskopskimmer die verunreinigte Flüssigkeit an der Fluidoberfläche, im Verfahrensrückbehälter ab. Danach wird diese an den Vakuumvorlagebehälter weitergefördert bis dieser vollständig gefüllt ist.

Beim Ablassen läuft das ölverunreinigte Verfahrensmittel über einen Schrägplattenfilter, dabei schwimmt das Fremddöl direkt in einen Überlauf und sammelt sich im ca. 15Liter fassenden Fremddölbehälter. Das gereinigte Verfahrensmittel wird dem Reinigungsprozess wieder zugeführt.

Der sicherheitsgeschützte Ölüberlaufbehälter schaltet bei Maximalfüllstand automatisch ab und kann ohne großen Aufwand im Recyclingbehälter entleert werden. Danach ist der **MATTHES-VOS 250** wieder einsatzbereit.

Auf diese Weise steigern sie die Reinigungseffizienz und schonen Ressourcen und Umwelt zugleich.

#### Technische Daten

- Elektrischer Anschluss  
230 V / 50 Hz / 0,45 kW / 3,5 A
- Fremddölauftrag 35 l/pro Stunde
- Hydraulische Leistung max. 250 l/pro Stunde
- Ölüberlaufbehälter 15 l

#### Maße

75 cm (L) x 50 cm (B) x 95 cm (H)



MATTHES Maschinen-Industrietechnik GmbH

Bollenhöhe 5 · 40822 Mettmann · Tel. +49 (0) 21 04 / 2 33 70-0 · Fax +49 (0) 21 04 / 2 33 70-11  
info@matthes-maschinen.de · www.matthes-maschinen.de